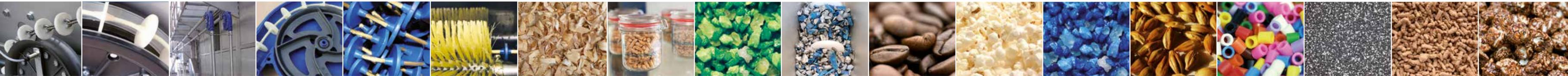




*Wir lösen
Transportprobleme:
Kompakte Seilförderanlagen
für die Industrie.*



WIR LEGEN UNSERE SEILFÖRDERANLAGEN NACH IHREN ANFORDERUNGEN AUS.

- Für Anwendungen in der Lebensmittelindustrie können wir Ihnen die mit Lebensmittel in Kontakt kommenden Bauteile unserer Seilförderer nach den aktuellen EU-Richtlinien anbieten.
- Auch für Anwendungen in EX-Zonen 20 – 22 legen wir für Sie unsere Rohrkettenförderer nach den geltenden ATEX-Richtlinien aus.



„IHR ANSPRUCH IST UNSER AUFTRAG“.



Geschäftsführer
Hubertus Wessjohann

- Wir testen Ihr Produkt in unserem Labor unter realistischen Bedingungen und passen unsere Komponenten Ihrem Fördergut und Ihren Rahmenbedingungen entsprechend an.



Die ständige Auseinandersetzung mit den Herausforderungen moderner Schüttgutförderung hat zu einer Vielfalt blühender innovativer Unternehmen im technischen und industriellen Bereich geführt.

Das Oldenburger Münsterland ist eine Wachstumsregion... und WESSJOHANN ist ein Teil davon.

Seilförderanlagen von WESSJOHANN eignen sich für das Fördern von Schüttgut in den unterschiedlichsten Industrie- und Gewerbebereichen wie z.B.

Produktbeispiele

- Aktivkohle
- Aluminiumpulver für 3D-Drucker
- Bentonit
- Calcium
- Calcium Carbonat
- Erdnüsse
- Farbpulver
- Getreide
- Gewürzmischung
- Glasfasern
- Grafit
- Gummigranulat
- Harnstoff
- Holzmehl
- Holzpellets
- Hundefutter
- Koffein
- Kalium
- Kieselgur
- Klärschlamm getrocknet
- Klebstoffgranulat
- Kohlefasern
- Kunststoffpulver für 3D-Drucker
- Kreide
- Kunststoffflakes
- Kunststoffgranulat
- Kupfer
- Magnesium
- Malz
- Müsli
- Natrium
- Papierflocken
- Phosphor
- Schwefel
- Selen
- Seltene Erden
- Sesam
- Steinmehl
- Talkum
- Toner
- Zellulosefasern
- u.v.m.

Anwendungsbeispiele

- Lebensmittelindustrie
- Futtermittelindustrie
- Mühlen
- Baustoffindustrie
- Düngemittelindustrie
- Fleischmehlindustrie
- Getränkeindustrie
- Fischindustrie
- Biokraftwerke
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Entsorgungsunternehmen
- Kunststoffindustrie
- u.v.m.



DIE CLEVERE ART, SCHÜTTGÜTER ZU FÖRDERN:

Ein bewährtes System, eine innovative Idee, eine überzeugende Lösung.

DIE INTELLIGENTE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.

Eine Seilförderanlage von WESSJOHANN ist eine clevere Entscheidung für ein System mit vielen Vorteilen. Sicherheit, Kostenvorteile, Flexibilität, Kompatibilität, Funktionalität und Qualität sind Argumente, die unsere Seilförderanlagen zur echten Alternative werden lassen.

DIE ÖKONOMISCHE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.

Eine Anlage von WESSJOHANN rechnet sich. Die wirtschaftlichen Vorteile liegen auf der Hand. Die Anfangsinvestition ist, verglichen mit anderen Systemen, sehr niedrig.

WESSJOHANN-Anlagen sind einfach zu montieren und passen sich den örtlichkeiten an. Umfangreiche Baumaßnahmen entfallen. Das System ansich ist solide, robust, langlebig und niedrig in den Betriebs- und Energiekosten.

DIE PLATZSPARENDE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.

Wo andere Fördersysteme an ihre Grenzen stoßen, zeigen Seilförderanlagen von WESSJOHANN, was in ihnen steckt. Das WESSJOHANN-System lässt sich problemlos an seine Umgebung anpassen.

DIE SICHERE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.

Mit einer Förderanlage von WESSJOHANN erwerben unsere Kunden ein starkes Stück Sicherheit. Unsere Anlagen zeichnen sich durch hohe Laufzeiten und ein konstant hohes Förderniveau aus. Die Grundkomponenten sind europäische Qualitätserzeugnisse, die auch in sensiblen Bereichen seit Jahrzehnten für eine sichere Förderung sorgen.

DIE BEWÄHRTE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.

Förderanlagen von WESSJOHANN haben sich seit über 20 Jahren unter härtesten Bedingungen bewährt. Dabei wurde das System ständig optimiert. Die Anlage ist staubdicht.



DIE EFFIZIENTESTE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.

Das Förderseil befördert das Schüttgut vertikal von unten zur oberen Umlenkung. Aufgrund der neuartigen Bauweise fällt das Schüttgut innerhalb der Umlenkstation vom Förderseil auf den rinnenförmigen Boden der Umlenkung herab. Im gleichen Zuge lenken zwei in der Umlenkstation installierte Rollen das Förderseil von der vertikalen zur horizontalen Förderrichtung um, sodass das Seil das in der Rinne liegende Schüttgut horizontal weiterfördert. Durch diesen Förderprozess wird der sonst übliche Verschleiß erheblich minimiert und somit sind auch längere Standzeiten im Förderprozess gewährleistet. Abrasive und grobe Schüttgüter sind Produkte, bei denen viele herkömmliche Umlenkecken versagen. Die neue, patentierte Umlenkstation von WESSJOHANN bietet hier die Lösung.

UNSERE PATENTIERTE NEUHEIT: UMLENKSTATION SFA60



BEWÄHRTE QUALITÄT

WESSJOHANN ist spezialisiert auf Lösungen im Bereich der Schüttgutförderung mit Seilförderer und Rohrkettenförderer. Wir testen Ihre Schüttgutmuster in unserem Labor und passen unsere Komponenten Ihrem Fördergut und Ihren Rahmenbedingungen an.

ANNAHME: TRICHTER

Eine Zudosierung in das Fördersystem ist zwingend notwendig. Eine individuelle Zuführung kann der Betriebsweise und dem Produkt angepasst werden.

DER ANTRIEB

Der Reibantrieb sorgt für die schonende, gleichmäßige und geräuscharme Kraftübertragung. Der Einsatz mehrerer Antriebe ist möglich.

DER FÖRDERWEG

Selbstreinigende, robuste Eckrollen sorgen für eine störungsfreie Umlenkung. Die Eckrollen in Verbindung mit dem Rohrsystem ermöglichen eine platzsparende servicefreundliche Montage.

DAS TRANSPORTMITTEL

Für die Seilförderer von WESSJOHANN sind verschiedene Komponenten, die untereinander ausgetauscht werden können, zur Verfügung, so dass diese Ihrem Fördergut angepasst werden können, um einen schonenden und energieeffizienten Transport zu gewährleisten.

DER PRODUKTAUSLASS

Ein Vorteil des Systems ist das Hintereinanderschalten einer beliebigen Anzahl von Auslässen. Dadurch können Ihre Schüttgüter zu unterschiedlichen Zielen gefördert werden.

FÖRDERSYSTEME FÜR DIE INDUSTRIE – BEDARFSGERECHT VON WESSJOHANN ENTWICKELT.