

Seilförderanlagen von WESSJOHANN fördern Schüttgüter.

Immer, überall, und immer zuverlässig.

Produktbeispiele

- Aktivkohle
- Aluminiumpulver für 3D-Drucker
- Calcium Carbonat
- Farbpulver
- Getreide
- Gewürzmischung
- Glasfasern
- Harnstoff
- Kaffee
- Klärschlamm getrocknet
- Kunststoffgranulat
- Malz
- Talkum
- Toner u.v.m.

Seilförderanlagen von WESSJOHANN haben sich seit Jahren in den unterschiedlichsten industriellen und gewerblichen Anwendungen bewährt:

- Lebensmittelindustrie
- Futtermittelindustrie
- Mühlen
- Baustoffindustrie
- Düngemittelindustrie
- Fleischmehlindustrie
- Getränkeindustrie
- Fischindustrie
- Biokraftwerke
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Entsorgungsunternehmen
- Kunststoffindustrie
- u.v.m.



Wir lösen Transportprobleme: Kompakte Seilförderanlagen für die Industrie.



Taubenstraße 1a
49692 Cappeln-Sevelten

FON 0049 (0) 4471 95 81 96
FAX 0049 (0) 4471 95 81 98
MAIL info@wessjohann.com
WEB www.wessjohann.com

Die clevere Art, Schüttgüter zu fördern!

Die bessere Alternative: Seilförderanlagen, kompakt, flexibel und effektiv.

Von der Montage über den Betrieb bis zur Wartung zeichnet sich das Seilfördersystem von WESSJOHANN durch eine hervorragende Alltagstauglichkeit aus. WESSJOHANN-Anlagen lassen sich in fast allen Situationen auf engstem Raum einbauen. WESSJOHANN-Anlagen sind leise, effektiv, energiesparend und wirtschaftlich im Betrieb. Seilförderanlagen von WESSJOHANN können problemlos erweitert und neu konfiguriert werden.

DIE CLEVERE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN

Egal ob Food oder Non-Food... eine Seilförderanlage von WESSJOHANN ist immer die bessere Alternative für Ihre Schüttgutförderung.

Seilförderanlagen von WESSJOHANN sind nach dem Baukastenprinzip konstruiert. Förderseil, Antrieb, Umlenkecken, Produktaufnahme und Produktausläufe sind bewährte Komponenten, die nach Bedarf angepasst werden können.

Das Fördergut wird in das System eindosiert. Das Produkt verteilt sich zwischen den Mitnehmerscheiben und wird schonend bis zum Auslauf transportiert.

Die Kombination aus Fibercoat-Kunststoffseil und Reibradantrieb eröffnet vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Vorteile und Eigenschaften

- Energiesparend
- Effektiv
- Leistungsfähig (Förderlänge 200 m bei 8 Umlenkpunkten)
- Flexibel (mehrere Produktannahmen und Abgaben in einem Kreislauf)
- Platzsparend
- Produktschonend
- Lebensmittelrecht
- Staubdicht
- Leise
- geringe Montage- und Installationskosten
- integrierte Reinigungsmöglichkeiten
- problemlose Umstellung bei Produktwechsel
- einsetzbar für viele Schüttgüter

Seilförderanlagen von WESSJOHANN haben sich seit Jahrzehnten in den unterschiedlichsten Bereichen der Produktfördertechnik bewährt.



DIE EFFIZIENTESTE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.

Das Förderseil befördert das Schüttgut vertikal von unten zur oberen Umlenkung. Aufgrund der neuartigen Bauweise fällt das Schüttgut innerhalb der Umlenkstation vom Förderseil auf den rinnenförmigen Boden der Umlenkung herab. Im gleichen Zuge lenken zwei in der Umlenkstation installierte Rollen das Förderseil von der vertikalen zur horizontalen Förderrichtung um, sodass das Seil das in der Rinne liegende Schüttgut horizontal weiterfördert.

Durch diesen Förderprozess wird der sonst übliche Verschleiß erheblich minimiert und somit sind auch längere Standzeiten im Förderprozess gewährleistet. Abrasive und grobe Schüttgüter sind Produkte, bei denen viele herkömmliche Umlenkecken versagen. **Die neue, patentierte Umlenkstation von WESSJOHANN bietet hier die Lösung.**

UNSERE PATENTIERTE NEUHEIT: UMLENKSTATION SFA60

