

Seilförderanlagen von WESSJOHANN fördern Schüttgüter.

Immer, überall, und immer zuverlässig.

Produktbeispiele

- Aktivkohle
- Bentonit
- Messingspäne
- Calcium Carbonat
- Kohlefasern
- Viehfutterzusätze
- Kieselgur
- Zellulosefasern
- Viskosefasern
- Kohle
- Chlorpulver
- Tonkugeln
- Maisstärke
- u.v.m.

Seilförderanlagen von WESSJOHANN haben sich seit Jahren in den unterschiedlichsten industriellen und gewerblichen Anwendungen bewährt:

- Lebensmittelindustrie
- Futtermittelindustrie
- Mühlen
- Baustoffindustrie
- Düngemittelindustrie
- Fleischmehlindustrie
- Getränkeindustrie
- Fischindustrie
- Biokraftwerke
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Entsorgungsunternehmen
- Kunststoffindustrie
- u.v.m.



Wir lösen Transportprobleme:
Kompakte Seilförderanlagen für die Industrie.



Taubenstraße 1a
49692 Cappeln-Sevelten

FON 0049 (0) 4471 95 81 96
FAX 0049 (0) 4471 95 81 98
MAIL wessjohann@wessjohann.com
WEB www.wessjohann.com

Die clevere Art, Schüttgüter zu fördern!

Die bessere Alternative:

Seilförderanlagen, kompakt, flexibel und effektiv.

Von der Montage über den Betrieb bis zur Wartung zeichnet sich das Seilfördersystem von WESSJOHANN durch eine hervorragende Alltagstauglichkeit aus. WESSJOHANN-Anlagen lassen sich in fast allen Situationen auf engstem Raum einbauen. WESSJOHANN-Anlagen sind leise, effektiv, energiesparend und wirtschaftlich im Betrieb. Seilförderanlagen von WESSJOHANN können problemlos erweitert und neu konfiguriert werden.

DIE CLEVERE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN

Egal ob Food oder Non-Food... eine Seilförderanlage von WESSJOHANN ist immer die bessere Alternative für Ihre Schüttgutförderung.

Seilförderanlagen von WESSJOHANN sind nach dem Baukastenprinzip konstruiert. Förderseil, Antrieb, Umlenkecken, Produktaufnahme und Produktausläufe sind bewährte Komponenten, die nach Bedarf angepasst werden können.

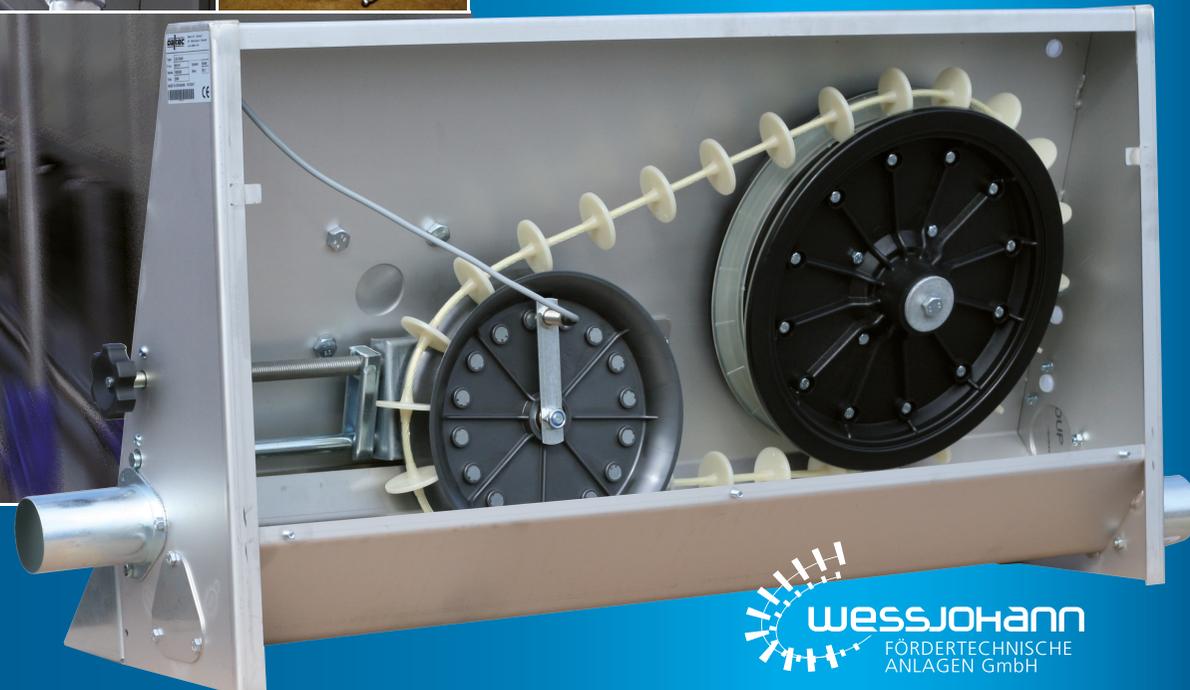
Das Fördergut wird in das System eindosiert. Das Produkt verteilt sich zwischen den Mitnehmerscheiben und wird schonend bis zum Auslauf transportiert.

Die Kombination aus patentiertem Fibercoat-Kunststoffseil und Reibradantrieb eröffnet vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Vorteile u. Eigenschaften

- Energiesparend
- Effektiv
- Leistungsfähig (Förderlänge 200 m bei 8 Umlenkpunkten)
- Flexibel (mehrere Produktannahmen und Abgaben in einem Kreislauf)
- Platzsparend
- Produktschonend
- Lebensmittelecht
- Staubdicht
- Leise
- geringe Montage- und Installationskosten
- integrierte Reinigungsmöglichkeiten
- problemlose Umstellung bei Produktwechsel
- einsetzbar für viele Schüttgüter

Seilförderanlagen von WESSJOHANN haben sich seit Jahrzehnten in den unterschiedlichsten Bereichen der Produktförderertechnik bewährt.



NEU: Der pneumatische Produktablauf WESSJOHANN A60 ermöglicht das **vollständige und restlose** Entleeren der Produktleitung.