

**Wir lösen  
Transportprobleme:  
Kompakte Seilförderanlagen  
für die Industrie.**



Seilförderanlagen von  
**WESSJOHANN**  
eignen sich für das Fördern  
von Schüttgut in den  
unterschiedlichsten  
Industrie- und  
Gewerbebereichen  
wie z.B.

**Produktbeispiele**

- Aktivkohle
- Bentonit
- Messingspäne
- Calcium Carbonat
- Kohlefasern
- Viehfutterzusätze
- Kieselgur
- Zellulosefasern
- Viskosefasern
- Kohle
- Chlorpulver
- Tonkugeln
- Maisstärke
- u.v.m.

**Anwendungsbeispiele**

- Lebensmittelindustrie
- Futtermittelindustrie
- Mühlen
- Baustoffindustrie
- Düngemittelindustrie
- Fleischmehlindustrie
- Getränkeindustrie
- Fischindustrie
- Biokraftwerke
- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Entsorgungsunternehmen
- Kunststoffindustrie
- u.v.m.





## **DIE CLEVERE ART, SCHÜTTGÜTER ZU FÖRDERN:**

*Ein bewährtes System,  
eine innovative Idee,  
eine überzeugende  
Lösung.*

## **DIE INTELLIGENTE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.**

Eine Seilförderanlage von WESSJOHANN ist eine clevere Entscheidung für ein System mit vielen Vorteilen. Sicherheit, Kostenvorteile, Flexibilität, Kompatibilität, Funktionalität und Qualität sind Argumente, die unsere Seilförderanlagen zur echten Alternative werden lassen.

## **DIE ÖKONOMISCHE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.**

Eine Anlage von WESSJOHANN rechnet sich. Die wirtschaftlichen Vorteile liegen auf der Hand. Die Anfangsinvestition ist, verglichen mit anderen Systemen, sehr niedrig.

WESSJOHANN-Anlagen sind einfach zu montieren und passen sich den örtlichkeiten an. Umfangreiche Baumaßnahmen entfallen. Das System ansich ist solide, robust, langlebig und niedrig in den Betriebs- und Energiekosten.

## **DIE PLATZSPARENDE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.**

Wo andere Fördersysteme an ihre Grenzen stoßen, zeigen Seilförderanlagen von WESSJOHANN, was in ihnen steckt. Das WESSJOHANN-System lässt sich problemlos an seine Umgebung anpassen.

## **DIE SICHERE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.**

Mit einer Förderanlage von WESSJOHANN erwerben unsere Kunden ein starkes Stück Sicherheit. Unsere Anlagen zeichnen sich durch hohe Laufzeiten und ein konstant hohes Förderniveau aus. Die Grundkomponenten sind europäische Qualitätserzeugnisse, die auch in sensiblen Bereichen seit Jahrzehnten für eine sichere Förderung sorgen.

## **DIE BEWÄHRTE ART, RICHTIG ZU FÖRDERN.**

Förderanlagen von WESSJOHANN haben sich seit über 20 Jahren unter härtesten Bedingungen bewährt. Dabei wurde das System ständig optimiert. Die Anlage ist staubdicht.



### **ANNAHME: TRICHTER**

Eine Zudosierung in das Fördersystem ist zwingend notwendig. Eine individuelle Zuführung kann der Betriebsweise und dem Produkt angepasst werden.

### **ANNAHME: BIGBAG**

Das Entleerungsmodul für BIGBAGS mit integrierter Krananlage und Produktverwiegung: Die professionelle Komplettlösung für die Abförderung in den Produktionskreislauf.

### **DER ANTRIEB**

Der patentierte Reibantrieb ist das Herzstück der Seilförderanlage. Er sorgt für die schonende, gleichmäßige und geräuscharme Kraftübertragung. Der Einsatz mehrerer Antriebe ist möglich.

### **DER FÖRDERWEG**

Selbstreinigende, robuste Eckrollen sorgen für eine störungsfreie Umlenkung. Die Eckrollen in Verbindung mit dem Rohrsystem ermöglichen eine platzsparende servicefreundliche Montage.

### **DAS TRANSPORTMITTEL**

Für die Förderanlagen von WESSJOHANN sind verschiedene Lösungen verfügbar, wobei widerstandsfähige Mitnehmerscheiben untrennbar mit Seil oder Kette verbunden sind. Es stehen unterschiedliche Typen und Materialien zur Verfügung.

### **DER PRODUKTAUSLASS**

Ein Vorteil des Systems ist das Hintereinanderschalten einer beliebigen Anzahl von Auslässen. Dadurch werden unterschiedliche Schüttgüter zu unterschiedlichen Zielen gefördert.